

RACO 电动推杆在盐厂装运站中的应用

在盐厂装运站的货车装载货物后需分道和编组。货车通过一个在各条铁轨间移动的分道架来调配编组，而不需要专门的分道车头。分道架的移动由储存的程序来中央控制。

分道架和货车间的机械连接是通过一个 RACO 电动推杆（型号 T1F4）由连杆系统来执行的。推杆用 U 型夹连接，电动推杆由耳轴方式安装，从而可在相应的轴承区域内运动。由于周围环境污染的高要求，需要附加环氧树脂漆以进行额外的防腐蚀保护，另外还有一个带双重密封的定位盖，一个除冰/尘器和一个推杆。

紧凑型的结构—坚固的设计可用于重型负载—确保电动推杆能安装在货车底部。除了电线连接以外没有其他控制介质来操作电动推杆，因此避免了由介质引起的功能失效和泄漏引起的环境污染。增加的防腐蚀保护可确保能长期在户外运行，并经证明能适应各种恶劣的环境条件，特别是在盐碱和潮湿环境中。能保证无故障的运行从而不需任何额外的维护工作。

由于多年来显著的产品性能和极佳的实际经验以及无故障的运行，顾客再一次选择了 RACO 电动推杆（型号 T1F4）用于以后的调配系统扩建中。

电动推杆的技术参数：

推力：3.5 kN

行程：300 mm

速度：40 mm/s

驱动：3×400V，50Hz ，功率=0.55 kW

